

# Φ 800mm 铝合金圆铸锭热顶铸造成套工装

## 单一来源采购征求意见公示

轻合金研究院“Φ 800mm 铝合金圆铸锭热顶铸造成套工装”项目采用单一来源方式采购，该项目拟从洛阳达奥冶金材料有限公司购买。现将有关情况向潜在供应商征求意见。征求意见期限从 2015 年 5 月 27 日起至 2015 年 6 月 1 日止。

潜在供应商对公示内容有异议的，请于公示期满后两个工作日内以实名书面（包括联系人、地址、联系电话）形式将意见反馈至中南大学资产与实验室管理处（联系电话：88836825 联系人：肖老师）。附：专家论证意见及专家姓名、工作单位、职称。

申请单位理由：

我院与航天一院开展战略合作，承担了神舟系列火箭材料研发攻关任务，其使用的 Φ 1200mm、Φ 1360mm 铝合金圆铸锭热顶铸造成套工装分别是 2014 年 5 月、2015 年 1 月经学校批准通过单一来源采购方式，由洛阳达奥冶金材料有限公司制造，经过近半年试生产运行，生产出符合验收标准的 Φ 1200mm× 6000mm 规格的 2219 铝合金圆锭，于 2014 年 11 月通过学校验收，其生产的两个铸锭在 2014 年 12 月发至航天一院进行后续轧制成型，于 2015 年 4 月首次成功轧制出 9 米运载火箭大环，Φ 1360mm 大铸锭也正在试制中。

为满足航天一院等单位更多大规格铸锭的需要，需制造 Φ 800mm 铝合金圆铸锭热顶铸造成套工装一套，鉴于大规格热顶铸造成套工装的专业特殊性、国内制造商的唯一性及 Φ 1200mm 铝合金圆铸锭热顶铸造成套工装在我院使用的效果，特选择国内唯一具有“大规格带石墨环圆锭结晶器”生产能力的“洛阳达奥冶金材料有限公司”承担本项工作。

为此，特申请学校资产处与我院共同进行本项目的单一来源采购工作，并主持与对方进行商务竞争谈判。

2015 年 5 月 27 日

## Φ 800mm 铝合金圆铸锭热顶铸造成套工装

### 采购专家论证意见汇总表

时间：2015 年 5 月 27 日

使用单位	轻合金研究院
项目（设备）名称	Φ 800mm 铝合金圆铸锭热顶铸造成套工装
项目金额	50 万元

专家论证意见 1	<p>大规格铝合金带石墨环圆锭结晶器热顶铸造成套工装制造国内还未起步，不但需考虑铝合金铸造成型的工艺特性，更主要考虑制造结晶器的原辅材料的市场来源，其中大规格的石墨环材质的制造属国际高端先进制造技术，由少数国家垄断，石墨环是模具的关键材料之一，轻合金研究院在此方面必须高度注重。</p> <p>铝合金大圆铸锭试制，其模具制造质量与最终试制是否成功有很大关联因素，轻合金研究院必须选择有类似经验的制造单位承担此模具制造。</p> <p>据轻合金研究院实际生产证实，现用的<math>\phi 1200\text{mm}</math>铝合金圆铸锭热顶铸造成套工装及目前试制<math>\phi 1360\text{mm}</math>铝合金圆铸锭由洛阳达奥冶金材料有限公司制造，经过试生产运行，生产出符合验收标准的2219铝合金圆锭。因此本人建议：此套<math>\phi 800\text{mm}</math>铝合金圆铸锭热顶铸造成套工装采用非公开招标方式采购。</p>			
	专家姓名	张立华	职 称	教授
	工作单位	机电学院		
专家论证意见 2	<p>1 轻合金研究院与航天一院合作研发攻关火箭材料，其性能要求高，配套的模具的设计、制造是整个技术实施环节之一，必须慎重选择有实力和能力的合作单位。</p> <p>2 大规格铝合金圆铸锭模具的设计和制造国内没有太多的经验，合作伙伴少。轻合金研究院与洛阳达奥冶金材料有限公司合作制造试生产出了经检验验收的<math>\phi 1200\text{mm} \times 6000\text{mm}</math>规格的2219铝合金圆锭，说明该公司在大直径铝合金圆铸锭铸锭模具方面具备一定经验。</p> <p>3 建议轻合金研究院在<math>\phi 800\text{mm}</math>铝合金圆铸锭模具的设计、制造和使用维护诸多环节统筹考虑多方面因素、研究总结经验，与合作的厂商在总结经验的基础上与其充分交流，确保设计及制造的关键技术落实。</p> <p>鉴于以上因素，本人建议此工装采用非招标方式采购。</p>			
	专家姓名	李晓谦	职 称	教授/博导
	工作单位	机电学院		
专家论证意见 3	<p>我院与航天一院开展战略合作，承担了神舟系列火箭材料研发攻关任务，其使用的<math>\phi 1200\text{mm}</math>、<math>\phi 1360\text{mm}</math>铝合金圆铸锭热顶铸造成套工装分别是2014年5月、2015年1月通过学校批准采用单一来源采购方式，由洛阳达奥冶金材料有限公司制造，经过近半年试生产运行，生产出符合验收标准的<math>\phi 1200\text{mm} \times 6000\text{mm}</math>规格的2219铝合金圆锭，于2014年11月通过学校验收，其生产的两个铸锭在2014年12月发运至航天一院进行后续轧制成型，2015年4月国内首次成功轧制出9米运载火箭大环，目前<math>\phi 1360\text{mm}</math>大铸锭也正在试制中。</p> <p>为满足航天一院更多大规格铸锭的需要，需制造<math>\phi 800\text{mm}</math>铝合金圆铸锭热顶铸造成套工装一套，鉴于大规格热顶铸造成套工装的专业特殊性、国内制造商的唯一性及<math>\phi 1200\text{mm}</math>铝合金圆铸锭热顶铸造成套工装在我院使用的效果，特选择国内唯一具有“大规格带石墨环圆锭结晶器”生产能力的“洛阳达奥冶金材料有限公司”承担本项工作。</p>			
	专家姓名	黄元春	职 称	教授
	工作单位	轻合金研究院		