

热压罐配套的制氮系统单一来源采购征求意见公示

轻合金研究院“热压罐配套的制氮系统”项目采用单一来源方式采购，该项目拟从西安龙德科技发展有限公司购买。现将有关情况向潜在供应商征求意见。征求意见期限从 2016 年 11 月 28 日起至 2016 年 12 月 5 日止。

潜在供应商对公示内容有异议的，请于公示期满后两个工作日内以实名书面（包括联系人、地址、联系电话）形式将意见反馈至中南大学资产与实验室管理处（联系电话：88836825 联系人：肖老师）。附：专家论证意见及专家姓名、工作单位、职称。

申请单位理由：

因科研（航空航天复合材料承力构件热压固化成形研究等）发展，需要定制热压罐配套的制氮系统一套，此氮气气源系统是为扩展原热压罐（有效尺寸： $\varnothing 2000 \times 4000\text{mm}$ ，最高压力 4MPa、最高温度 450℃）功能，由仅能开展金属蠕变时效成形功能，扩展到做复合材料（如具有挥发功能，且空气中易于燃烧的树脂基复合材料）制品而配套（采用氮气保护，可有效避免因树脂等在空气中燃烧引起的安全隐患），制氮系统制的氮气增压后进原储气罐，满足原热压罐最高 2.0MPa 的压力使用。一方面，因现有的热压罐生产厂家为西安龙德科技发展有限公司，该公司在大型热压罐的设备生产，尤其是含制氮设备的生产中有较丰富的经验和成功的案例，且对现有热压罐的情况非常了解；另一方面，该热压罐属于大型压力容器，对其进行改造需要有相关资质的公司负责。为了保证整套设备的使用安全以及后续使用和维护的可操作性，避免不同设备厂家在设备使用出现问题时出现互相推卸责任等问题，本次热压罐配套制氮系统仍然选择西安龙德科技发展有限公司研制，特申请学校领导批准按单一来源采购本套系统。

2016 年 11 月 28 日

热压罐配套的制氮系统采购专家论证意见汇总表

时间：2016 年 11 月 28 日

使 用 单 位	轻合金研究院
项目（设备）名称	热压罐配套的制氮系统
项 目 金 额	50 万

专家论证意见 1	轻合金研究院现有的热压罐（有效尺寸：Ø2000×4000mm）原为开展金属蠕变时效成形技术研究所用，现因研究的发展，需要用此热压罐来做复合材料制品的研究，要对设备进行一定的改造，制氮系统的定制便是改造的重要一环，加入氮气可防止易燃的复合材料在罐中发生燃烧。 本院现有的热压罐生产厂家西安龙德科技发展有限公司是一家有相关改造资质的公司，且对制氮设备的生产有丰富的经验。与热压罐生产厂家合作也能够避免设备使用出现问题时原厂家与制氮系统的厂家互相推卸责任的现象，易与后期的维护和管理。 因此，希望学校领导批准本次热压罐制氮系统的采购按单一来源采购进行，仍然选择西安龙德科技发展有限公司研制。			
	专家姓名	陈送义	职 称	副教授
	工作单位	轻合金研究院		
专家论证意见 2	使用热压罐进行复合材料制品的研制时，需要采用氮气保护，否则易燃的树脂基复合材料容易在高温高压下发生燃烧，造成事故。轻合金研究院现有的热压罐需配备制氮系统，才能满足其科研发展的需要。 建议采用原热压罐的生产厂家家西安龙德科技发展有限公司来研制本次热压罐配套制氮系统。因为原厂家对该设备的现况十分了解，便于改造方案的制定，提高安全性，而且采用同一厂家也能有利于日后的维护和管理。 鉴于西安龙德科技发展有限公司拥有大型压力容器改造的资质，建议本次热压罐配套制氮系统仍然选择西安龙德科技发展有限公司研制。			
	专家姓名	李毅波	职 称	副教授
	工作单位	机电工程学院		
专家论证意见 3	本次采购的制氮系统是与轻合金研究院现有的热压罐设备配套使用的，该设备属于大型压力容器，安全性要求非常严格，对其的改造必须由具有相关资质的公司实施。经调研，原热压罐厂家西安龙德科技发展有限公司符合资质要求，在大型热压罐的设备生产，尤其是含制氮设备的生产中有较丰富的经验和成功的案例，而且该公司了解现有热压罐的情况，能够保证整套设备的使用安全以及后续使用和维护的可操作性。 鉴于轻合金研究院与西安龙德科技发展有限公司良好的合作基础，建议本次热压罐配套制氮系统仍然选择西安龙德科技发展有限公			

	司研制，希望学校领导批准。			
	专家姓名	邓运来	职 称	教授
	工作单位	材料科学与工程学院		