

快速凝固熔炼成型一体炉单一来源采购征求意见公示

粉末冶金研究院“快速凝固熔炼成型一体炉”项目采用单一来源方式采购，该项目拟从深圳诚一信科技有限公司购买。现将有关情况向潜在供应商征求意见。征求意见期限从 2017 年 12 月 22 日起至 2017 年 12 月 29 日止。

潜在供应商对公示内容有异议的，请于公示期满后两个工作日内以实名书面（包括联系人、地址、联系电话）形式将意见反馈至中南大学资产与实验室管理处（联系电话：88836825 联系人：肖老师）。附：专家论证意见及专家姓名、工作单位、职称。

申请单位理由：

本设备“快速凝固熔炼成型一体炉”主要用于合金的快速凝固熔炼成型制备，是国家重点研发计划“新型复合涂层/易反偏析合金快速凝固成形制备技术”项目的亟需设备。国家科技部已批复购买，组织专家论证并批复同意通过非公开招标方式采购。

该设备性能参数如下：冷却速度可控，熔炼能力铜合金 30kg，气氛保护，最高熔炼温度 1800℃，石墨坩埚，机器自身诊断并实时异常自动停机，铸造过程全电控，可设定和实时检测不同部位熔炼温度，温度数据可视可存储，最大板坯厚度 10mm，最薄 2.8mm，宽度 100mm。设备参数非常特殊，控温精度要求很高，且设备预算只有 29.2 万元。经过广泛调研，目前市场无此类标准设备出售，需自行设计研发。为了尽快完成设备研制任务，我们与国内多家设备公司（深圳诚一信科技有限公司、长沙市雨花区昌兴机电仪器经营部、郑州科佳电炉有限公司、长沙市天恒科学仪器设备有限公司等）进行了沟通，大多数公司认为该设备参数要求苛刻，研制难度太大，而没有能够给出合理的研制方案，只有深圳诚一信科技有限公司提出了一种可行的研制思路，满足了合金的快速凝固熔炼成型制备的苛刻要求。

通过专家反复论证，认为诚一信科技方案切实可行，能较好地满足本项目中的凝固熔炼成型技术要求，最终确定诚一信科技为唯一研制单位来研发该设备。考虑到经费上的困难，经过多次的谈判与沟通，最终诚一信科技愿意以 29.2 万的价格接受这项试验研制任务，使设备经费控制在预算范围内。

综上所述，特申请单一来源采购。

2017 年 12 月 22 日

快速凝固熔炼成型一体炉采购专家论证意见汇总表

时间：2017 年 12 月 22 日

使 用 单 位	粉末冶金研究院			
项目（设备）名称	快速凝固熔炼成型一体炉			
项 目 金 额	29.2 万元			
专家论证意见 1	该设备主要用高冷速凝的手段在熔炼过程中实现快速凝固，并结合板胚成型控制，是研究超高强度高耐蚀铜合金带材的快速凝固制备技术的关键设备。目前市场无此类标准设备出售，需自行设计研发。深圳诚一信科技有限公司给出的设计方案能满足项目要求，29.2 万元的报价合理，必须采用单一来源采购。			
	专家姓名	袁铁锤	职 称	研究员
	工作单位	粉末冶金研究院		
专家论证意见 2	“快速凝固熔炼成型一体炉”是国家重点研发计划“新型复合涂层/易反偏析合金快速凝固成形制备技术”项目中易反偏析合金快速凝固成形制备亟需设备。深圳诚一信科技有限公司研制的设备满足冷却速度可控，熔炼能力铜合金 30kg，气氛保护，最高熔炼温度 1800℃，最大板胚厚度 10mm，最薄 2.8mm，宽度 100mm 的整体要求，属于国内领先水平。目前市场无此类标准设备出售，必须单一来源采购。			
	专家姓名	张宁	职 称	副教授
	工作单位	材料科学与工程学院		
专家论证意见 3	该设备属于特种设备，需自行设计研发，制造难度大，成本高。深圳诚一信科技有限公司在熔炼温度精确控制、冷却速度控制、熔炼能力、板坯尺寸控制等方面均达到了较高的水平，且设备售后维护方便，必须按照单一来源程序采购。			
	专家姓名	陶辉锦	职 称	副教授
	工作单位	材料科学与工程学院		