

高温热场系统单一来源采购征求意见公示

粉末冶金研究院“高温热场系统”项目采用单一来源方式采购，该项目拟从长沙科鑫炉业有限公司购买。现将有关情况向潜在供应商征求意见。征求意见期限从2017年1月5日起至2017年1月12日止。

潜在供应商对公示内容有异议的，请于公示期满后两个工作日内以实名书面（包括联系人、地址、联系电话）形式将意见反馈至中南大学资产与实验室管理处（联系电话：88836825 联系人：肖老师）。附：专家论证意见及专家姓名、工作单位、职称。

申请单位理由：

课题组正在承担XXXX工程中“新型飞行器用难熔金属复合材料及构件”项目研究，项目研制任务艰巨且时间紧迫。由于该项目研究开发的制品尺寸大，在制品研制过程中需要对其进行真空热处理，采用现有设备高温真空炉热处理时，首先炉体高温区装料尺寸达不到要求，此外由于炉膛高温区各部位温度不均匀，会导致热处理不均匀的问题，因此难以满足研制的急需。经过分析论证，我们提出研制一台多点控温高温真空烧结炉，该设备需满足如下参数：装料空间为 $\phi 500\text{mm} \times 900\text{mm}$ 、使用温度 1600°C 、高温区多点温度可控，但目前市场上没有此类成熟设备出售，需自行设计研发。目前，课题组拟计划从长沙科鑫炉业有限公司定制一台高温真空烧结炉，由于该设备炉膛尺寸特别大，对高温热场系统有着特殊要求，要求其热场系统尺寸大、发热的均匀性好，目前市场上没有满足此要求的高温热场系统，因此对于该设备的热场系统需要设计开发。

为了完成设备研制任务，我们与国内多家设备公司（长沙科鑫炉业有限公司、湘潭新大粉末冶金设备制造有限公司、湖南顶立科技有限公司等）进行了沟通，大多数公司认为该热场系统参数要求苛刻，研制难度太大，而没有能够给出合理的研制方案，只有长沙科鑫炉业有限公司提出了可行的研制方案，其报出的设备参数为：设计采用钼带加热体和9层全金属反射隔热屏结构、 $\phi 500\text{mm} \times 900\text{mm}$ 、最高工作温度： 1600°C 。其报出的设备价格为41万元。

通过课题组人员反复论证，最终确定长沙科鑫炉业公司为唯一研制单位来研发该高温热场系统。

2017年1月5日

高温热场系统采购专家论证意见汇总表

时间：2017年1月5日

使用单位	中南大学粉冶院
项目（设备）名称	高温热场系统

项 目 金 额	41 万元			
专家论证意见 1	该热场系统的装料空间φ500mm×900 mm，最高工作温度:1600℃，采用钼带加热体和9层全金属反射隔热屏结构，方案切实可行，科鑫公司所给出的41万报价亦属合理价位，只能使用非招标程序进行。			
	专家姓名	袁武华	职 称	教授
	工作单位	湖南大学		
专家论证意见 2	该热场系统的装料空间φ500mm×900 mm，最高工作温度:1600℃，采用钼带加热体和9层全金属反射隔热屏结构，能够满足新型飞行器用不规则形状难熔金属复合材料及构件均匀热处理的使用要求，因此必须采用非招标程序进行。			
	专家姓名	肖来荣	职 称	教授
	工作单位	中南大学材料学院		
专家论证意见 3	该热场系统的装料空间 φ500mm×900 mm，最高工作温度:1600℃，高温区多点温度可控，目前市场上没有此类成熟设备出售，只能通过与设备生产公司合作研制，科鑫公司提出的技术方案及各项指标均为国内先进水平，综上所述，只能采用非招标程序进行。			
	专家姓名	李周	职 称	教授
	工作单位	中南大学材料学院		